

圆捆打捆机的选择方案

作物种类的多样性以及频繁变化的实际需要，要求打捆机解决方案也应该灵活多变。KUHN 的圆捆打捆机系列的不变腔室和可变腔室机型。不变腔室圆捆打捆机包含 FB 119，FB 2121，FB2125 以及 FB 2135 等机型，他们打出的固定圆捆直径都为 125 厘米，BalePack FB 2135 还能同时缠膜使用。可变腔室机型包含 VB 机型（VB2160 和 VB 2190）的两个型号生产的草捆直径为 80 至 185 厘米。

不变腔室圆捆机的POWERTRACK技术，功能稳定强大，具有极佳的口碑。辊轴由两块高品质的钢件构成，接缝被完全焊接。它的不对称外形保证草捆不间断的旋转，辊轴内部的径向加强圈使其更加坚固，辊轴的尾板与轴端为整体锻件。14个辊轴使中央的草捆尽可能的高速旋转，以获得最大的压力。得益于辊轴的不对称外形，旋转、牵引、压缩等操作均可达到最理想的效果，草捆紧凑坚固。

FB 119 得益于 Open Troath 喂入系统，FB 119 圆捆机的喂入操作不受任何限制。对于不需要切割的干燥作物，FB 119 圆捆机的 Open Troath 系统完全适合您的需求。没有了 Integral Rotor，喂入量不受任何限制，从而提高了设备性能。



FB 2121、2125 和 2135 型号能够配备 OptiCut 切割装置。该系统包含 14 把刀片，每把刀片都由弹簧独立保护。当异物进入切割装置时，每把刀片均可以自动缩回。理论切割长度为 70 毫米。在整个喂入宽度上，刮刀与刀片相互交迭以确保最理想的效果。

可变腔室圆捆机 VB 机型（VB2160 和 VB 2190）两个型号得益于其独家的创新设计 Intergral Rotor 整体转子以及 Progressive Density 技术，使圆捆机出色的完成打捆任务。PROGRESSIVE DENSITY 技术，功能稳定强大，该系统是如何工作的呢？草捆在设计合理的预打捆室内开始成型。五条皮带和三个辊轴确保快速地形成均匀紧实的包心。包心的压力应根据实际情况和作物类型进行预设置。干燥作物，例如干草和稻草，可形成松软的包心，而青贮等潮湿作物则要求有紧实的包心和外层。

随着打捆室内的草捆体积逐渐增大，皮带的张紧臂承受来自两个液压缸和一个弹簧收紧装置的力量稳定增加。草捆的密度也随着直径的增大而增加。打捆后的草捆密度很高，包心松紧度适宜，既不过硬也过软。具有密实的外层，稻草捆更能抵抗外界恶劣的天气，而青贮捆则更能长久地保持其打捆后的形状，从而方便装卸和堆垛。

当制作青贮捆时，几乎都需要切割作物，以优化饲喂及数字化流程。因此，库恩公司的 VB 型圆捆机可配备 OptiCut 切割装置。该装置拥有 3 种类型：OptiCut 14、SuperSilage 23、以及 HydroProtect 23。

独特功能和创新技术，使 KUHN 圆捆打捆机具有极佳的性能。根据您的需求，您总能找到一款适合您的机型。

